FICHA TÉCNICA

Q1 PRIMARIO NEGRO

Primario epóxico negro para piezas automotrices

PRIMARIO EPÓXICO

COLOR NEGRO

Preparación de superficie · fondo negro uniforme

PARTE A · RESINA	PARTE B · ENDURECEDOR
Q101A	Q101B

100 : 50	20 min	90 °C
Mezcla A : B	Pot life	Tg

- ✓ Preparación de superficie
- ✓ Fondo negro
- ✓ Aplicación con brocha

DESCRIPCIÓN

Q1 Primario Negro es la versión pigmentada en color negro del sistema epóxico Q1 (resina **Q101A** y endurecedor **Q101B** cicloalifático de viscosidad media). Está diseñado para **preparar la superficie de piezas automotrices**: ayuda a cubrir la superficie y deja un **fondo negro uniforme** como base para las siguientes capas o el acabado final.

APLICACIONES

- Preparación de superficie en piezas automotrices.
- Capa base para cubrir la superficie de la pieza.
- Fondo negro uniforme antes de capas posteriores o del acabado.
- Piezas y componentes de fibra de carbono.

VENTAJAS

- **Color negro:** ayuda a cubrir y deja un fondo uniforme.
- **Endurecedor cicloalifático** de viscosidad media (mezcla de 850 – 1,100 cP).
- **Compatible** con el sistema de resina Q1.
- **Secado duro en 3.5 h** a 25 °C; curado en 60 min a 85 °C.
- **Tg de 90 °C** y resistencia a la tensión de 62 MPa.

PROPIEDADES DE CURADO

Mezcla A : B	AHEW	Pot life	Secado duro a 25 °C	Viscosidad de mezcla
100 : 50	98	20 min	3.5 h	850 – 1,100 cP

Secado película delgada (curado a 25 °C)	Secado película delgada (curado a 85 °C)	Resistencia a la tensión*	Tg
20 h	60 min	62 MPa	90 °C

*Probeta curada con epóxica líquida.

PRESENTACIÓN

Tambos de 204 kg · Cubetas de 1, 4, 8 y 20 kg.

PROCESOS

Aplicación con brocha sobre la superficie de la pieza, como capa de preparación y fondo.

ALMACENAMIENTO

Expuestos al aire, los componentes pueden absorber humedad y CO_2, lo que eleva la viscosidad y puede causar decoloración, menor reactividad o cristalización. Almacenar en sus envases originales bien sellados, en lugar fresco (25 °C) y seco.

SEGURIDAD Y LIMITACIONES

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS), disponible bajo solicitud. Se recomienda su aplicación por personal capacitado, con equipo de protección personal adecuado.

Valores típicos de referencia. Se recomienda validar el producto en las condiciones de cada proceso.